

Результати випробувань:

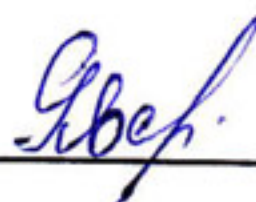
Назва показників	№ пункту за НД	Значення показника згідно НД	Похибка вимірювань	Фактичне значення показника	НД на методи контролю
1	2	3	4	5	6
Вміст зерен слабких порід, %, за масою, не більше	4.5	5	±1,0 г	0,56	п.4.9 ДСТУ Б В.2.7-71-98 (ГОСТ 8269.0-97)
Вміст пиловидних і глинистих часток (розміром менше 0,05 мм), %, за масою	4.7.1	1	±3,0 г	0,46	п.4.5 ДСТУ Б В.2.7-71-98 (ГОСТ 8269.0-97)
Вміст глини в грудках, %, за масою, не більше	4.7.2	0,25	±2,0 г	0	п.4.6 ДСТУ Б В.2.7-71-98 (ГОСТ 8269.0-97)
Марка щебеню за морозостійкістю при насиченні в розчині сірчаноокислого натрію-висушування: -число циклів	4.6	F 300		F 300	п.4.12.2 ДСТУ Б В.2.7-71-98 (ГОСТ 8269.0-97)
-втрата маси після випробування, %, не більше		15		15	
		2	±2,0 г	1,69	

Назва та технічні характеристики випробувального обладнання та засобів вимірювальної техніки:

- ваги електронні ВТНЕ 1-6Н, діапазон зважування від 0,02 до 6,0 кг, границя допустимої похибки в інтервалах зважування від 0,02 до 0,5 - ±1,0 г, від 0,5 до 2,0 - ±2,0 г, від 2,0 до 6,0 - ±3,0 г;
- ваги електронні ВЕСТ-60А12, діапазон зважування від 0,4 кг до 60 кг, границя допустимої похибки в інтервалах зважування від 0,4 кг до 10 кг - ± 10,0 г; понад 10 кг до 40 кг - ± 20,0 г; понад 40 кг до 60 кг - ± 30,0 г;
- набір сит із стандартного набору, що відповідають розмірам зерен даної фракції:
 - Ø 5,0 мм, граничне відхилення ± 0,07 мм;
 - Ø 6,5 мм, граничне відхилення ± 0,11 мм,
 - Ø 8,0 мм, граничне відхилення ± 0,11 мм,
- штангенциркуль ШЦ-II-250, границя допустимої похибки ± 0,1 мм, діапазон (0-250)мм;
- барабан поличний КП-123 з програмним лічильником обертів СОП.105, ємність лічильного механізму 99999 обертів, границя допустимої похибки ±10 обертів;
- прес гідравлічний П-125, діапазон вимірювання від 12,5тс до 125тс, границя допустимої похибки ± 2%;
- циліндр сталевий з внутрішнім діаметром 150 мм;
- циліндр сталевий з внутрішнім діаметром 75 мм;
- шафа сушильна СНОЛ 3,5.3,5.3,5/3-И1 з максимальною робочою температурою 350⁰С, діапазон автоматичного регулювання температури від плюс 50⁰С до плюс 350⁰С, точність автоматичного регулювання при номінальній робочій температурі ± 2⁰С

Відповідальний

за складання протоколу



В.І.Яверницька

Результати випробувань стосуються тільки зразків, які піддавались випробуванням.

Цей протокол не може бути відтворений, тиражований та розповсюджений як офіційний документ без дозволу випробувальної лабораторії.